

**ΔΕΠΑΝΟΜ Α.Ε.**

**ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ**

**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΥΡΟΥ**

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ - ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ  
ΙΑΤΡΙΚΟΥ, ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α : ΙΑΤΡΙΚΟΣ – ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ**

**ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΙΔΩΝ ΚΑΙ ΠΟΣΟΤΗΤΩΝ**  
(με τιμές προϋπολογισμού, μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.)

**ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2013**

## ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΠΟΣΟΤΗΤΩΝ

Project: ΣΥΡΟΣ

Sorting: Item code

Κωδικός	Περιγραφή	Ποσ.	Τιμή EURO	Συν. EURO
Z1A01	ΓΡΑΦΕΙΟ Γ3 ΜΕ 1 ΣΥΡΤΑΡΟΘΗΚΗ	15	180,00	2.700,00
Z1Γ10	ΝΤΟΥΛΑΠΑ - ΒΙΤΡΙΝΑ	25	300,00	7.500,00
Z2B10	ΚΑΘΙΣΜΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑΣ ΧΩΡΙΣ ΜΠΡΑΤΣΑ Γ	61	80,00	4.880,00
Z2B11	ΚΑΘΙΣΜΑ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΜΕ ΜΠΡΑΤΣΑ ΚΥΛ. Γ1	15	100,00	1.500,00
		<b>116</b>		<b>16.580,00</b>



**ΔΕΠΑΝΟΜ Α.Ε.**

**ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ**

***ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΥΡΟΥ***

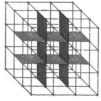
**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ - ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ  
ΙΑΤΡΙΚΟΥ, ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α : ΙΑΤΡΙΚΟΣ – ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ**

**ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

**ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2013**



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

## **1. Γενικά**

Στα κεφάλαια που ακολουθούν, περιλαμβάνονται όλα τα Γενικά Χαρακτηριστικά και Τεχνικές Προδιαγραφές Υλικών και Εργασιών των Ειδών του Ξενοδοχειακού Εξοπλισμού.

## **2. Πρότυπα - Κανονισμοί**

Η Προμήθεια, Κατασκευή, Εγκατάσταση και Συντήρηση των ειδών θα γίνει σύμφωνα με:

- α. Την ισχύουσα Ελληνική Νομοθεσία
- β. Τα υπάρχοντα Ελληνικά Πρότυπα (ΕΛΟΤ)
- γ. Τα Ευρωπαϊκά Πρότυπα (ΕΝ)
- δ. Τα Διεθνή Πρότυπα (ΙΣΟ)
- ε. Τα Εθνικά Πρότυπα των χωρών της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (DIN, BS κλπ.).

Επίσης τα παραπάνω ισχύουν και όσον αφορά:

1. Τα Ποιοτικά Συστήματα και τις Μεθόδους ποιοτικής εξασφάλισης στην Παραγωγή, Εγκατάσταση και Συντήρηση μετά την πώληση των διαφόρων ειδών .
2. Τις βασικές Προδιαγραφές Ασφάλειας για τους χρήστες των ειδών.
3. Τις βασικές Προδιαγραφές Διαστάσεων (γενικών και επί μέρους) των διαφόρων ειδών.
4. Τις απαιτήσεις Πυρασφάλειας (αναφλεξιμότητα, μετάδοση φλόγας, κλπ.) των χρησιμοποιούμενων υλικών .

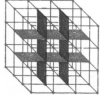
## **3. Γενική Τεχνική Περιγραφή - Ορισμοί**

- α. Τα περιγραφόμενα υλικά, στα κεφάλαια που ακολουθούν, καθορίζουν γενικά τον επιθυμητό χαρακτήρα (αισθητικό, λειτουργικό ) και τις ελάχιστες απαιτήσεις αντοχών και ποιότητας.

Για την επιλογή των υλικών και τον καθορισμό των προδιαγραφών των διαφόρων ειδών ελήφθησαν υπ' όψιν τα παρακάτω:

- Οι λειτουργικές απαιτήσεις και οι συνθήκες καθαριότητας και ασηψίας που επιβάλλει η χρήση του κάθε χώρου.
- Η συμβατικότητα των ειδών του Ξενοδοχειακού Εξοπλισμού, μεταξύ τους ή με άλλα είδη εξοπλισμού του Νοσοκομείου.

- β. Είναι δυνατή η χρήση άλλων υλικών εκτός των περιγραφόμενων, εφ' όσον



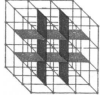
**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

πληρούνται τα παραπάνω και αποδεδειγμένα καλύπτουν τις ελάχιστες απαιτήσεις αντοχών και ποιότητας.

- γ. Οι περιγραφές που ακολουθούν αφορούν τα υλικά κατασκευής και τελειωμάτων καθώς και τα εξαρτήματα στερέωσης και λειτουργίας των διαφόρων ειδών.
- δ. Ο τρόπος κατασκευής των ειδών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά θα εξασφαλίζουν την:
  - Λειτουργικότητα και την ασφαλή χρήση τους.
  - Αντοχή σε φορτίσεις και φθορές κάθε είδους κατά την προβλεπόμενη χρήση τους.
  - Άρτια εμφάνιση εμφανών και αφανών στοιχείων, συναρμογών, υλικών και απολήξεων (Περίοπτα είδη).
- ε. Όλα τα είδη θα είναι συναρμολογούμενα ώστε να εξασφαλίζεται:
  - Εύκολη μεταφορά
  - Μείωση χώρων αποθήκευσης και
  - Δυνατότητα αντικατάστασης (σε περίπτωσης φθοράς) τμήματος μόνον του είδους.

Εξαιρέση αποτελούν τα είδη τα οποία λόγω της χρήσης τους (π.χ. κάδοι απορριμμάτων) δεν πρέπει να είναι συναρμολογούμενα.

- Υλικά και εργασίες που δεν συνδέονται με τα είδη της μελέτης του εξοπλισμού, δεν λαμβάνονται υπόψη.



## **A. ΞΥΛΟΥΡΓΙΚΑ**

Στο κεφάλαιο αυτό περιγράφονται τα σχετικά με τα διάφορα είδη Ξυλείας (Φυσικής ή Τεχνητής) και τα Υλικά Επικαλύψεων αυτής, από τα οποία κατασκευάζονται εν όλω ή εν μέρει τα διάφορα είδη του Εξοπλισμού. Τα υλικά Ταπετσαρίας και τα Εξαρτήματα Στερέωσης και Λειτουργίας περιγράφονται αντίστοιχα στα κεφάλαια Γ και Δ.

### **1. Ξυλεία - Γενικά**

Το είδος της χρησιμοποιούμενης ξυλείας θα φέρει την πρότυπη (ΕΛΟΤ) ή επίσημη ονομασία π.χ. το «δεσποτάκι» δεν θα ονομάζεται «μέλιο».

Ξυλεία που χρωματίζεται για να απομιμηθεί άλλο είδος θα φέρει την σωστή ονομασία της και όχι της απομίμησης.

Σφραγίδες ένδειξης προέλευσης στα φύλλα καπλαμά ή στις σανίδες, επιτρέπονται μόνο στα αφανή τμήματα των ειδών .

#### **1.1 Συμπαγές Ξύλο**

Η χρησιμοποιούμενη ξυλεία (μαλακή και σκληρή) θα είναι επιλεγμένη και ελεύθερη από μαλακά μέρη, σχισίματα, σκεβρώματα, ανώμαλα νερά, λεκέδες, έντομα, σαπίσματα, θήλακες ρητίνης, νεκρούς και σκληρούς ρόζους.

Υγιείς, στερεοί ρόζοι επιτρέπονται εφ' όσον δεν ξεπερνούν το 1/4 του φάρδους της διατομής και έχουν διάμετρο μικρότερη των 7mm στα εμφανή μέρη της κατασκευής και των 12mm στα αφανή μέρη.

Σε είδη ξυλείας με εμφανές εγκάρδιο ξύλο δεν θα επιτρέπεται η χρήση σόμφου ξύλου.

#### **1.2 Φύλλα Καπλαμά**

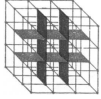
Τα χρησιμοποιούμενα φύλλα καπλαμά θα είναι άριστης ποιότητας χωρίς σχισίματα, χαλαρά μέρη και ελαττώματα. Το πάχος των φύλλων θα είναι σύμφωνα με το DIN 4079.

Δεν επιτρέπονται τρύπες ρόζων.

Τα φύλλα καπλαμά που επενδύουν τις επιφάνειες των επίπλων ιδιαίτερα δε τις εμφανείς, θα είναι επίπεδα και το πάχος τους θα είναι όσο απαιτείται ώστε να αποφεύγεται ο κίνδυνος ρηγμάτωσης.

#### **1.3 Τεχνητή Ξυλεία**

Τα χρησιμοποιούμενα φύλλα τεχνητής ξυλείας θα καλύπτουν τις απαιτήσεις σε περιεκτικότητα φορμαλδεΐδης του Ευρωπαϊκού Προτύπου, EN 120.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

### 1.3.1 Αντικολλητή ξυλεία (Κόντρα Πλακέ Θαλάσσης)

Οι στρώσεις της κόλλας θα είναι ισοπαχείς και θα εξασφαλίζουν πλήρη και στερεά συγκόλληση του τελικού προϊόντος.

Το πάχος και η ποιότητα καθορίζονται ανάλογα με την χρήση του ως φέρον ή μη στοιχείο του επίπλου.

Θα καλύπτονται οι απαιτήσεις του DIN 687005, Μέρος 2.

Όλες οι ενώσεις θα εφαρμόζουν απόλυτα. Περιορισμένη χρήση μικρών παρεμβλημάτων και μικρού μεγέθους ρόζοι είναι αποδεκτοί. Οπές ρόζων ή άλλα ελαττώματα, δεν είναι αποδεκτά.

### 1.3.2 Πηχοσανίδες (Πλακάζ)

Τα φύλλα πλακάζ θα είναι επίπεδα χωρίς εσοχές ή προεξοχές, και η επιφάνεια θα είναι χωρίς ελαττώματα, αποκολλήσεις ή εμφανείς ενώσεις στα περιθώρια.

Θα καλύπτονται οι απαιτήσεις του DIN 68705, Μέρος 2.

Τα εσωτερικά πηχάκια θα είναι από έλατο, πεύκο, αφρικάνικο μαόνι, φιλύρα ή λεύκα και δεν θα έχουν κενά, οπές και μεγάλους ή χαλαρούς ρόζους.

Ο καπλαμάς επένδυσης θα είναι από αφρικάνικο μαόνι οκουμέ ή ανάλογο, πάχους περίπου 2mm, χωρίς ρόζους, οπές ή διαγώνια νερά με μηδενικούς αρμούς.

### 1.3.3 Μοριοσανίδες

Οι μοριοσανίδες θα πληρούν τις απαιτήσεις του DIN 68761 (Μέρος 1 og4) ή BS 5669 (τύπος 1), που αφορούν τις αντοχές σε κάμψη, εφελκυσμό κατά μήκος διόγκωση και ακρίβεια διαστάσεων .

Ακάλυπτες επιφάνειες μοριοσανίδων σε οποιαδήποτε μέρη των επίπλων δεν επιτρέπονται.

Το ελάχιστο πάχος των μοριοσανίδων για ράφια, ερμάρια, επιφάνειες εργασίας κλπ., καθορίζονται ανάλογα με την απαιτούμενη σε κάθε περίπτωση αντοχή και ακαμψία.

### 1.3.4 Ινοσανίδες (MDF)

Τα χρησιμοποιούμενα φύλλα ινοσανίδων θα είναι αμερικάνικης προέλευσης, πάχους αναλόγου με την κάθε περίπτωση, ομοιογενή, ισόπαχα χωρίς στρεβλώσεις (πέτσικα).



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

## **1.4 Συνδετικά υλικά ξύλινα**

### *1.4.1 Καβίλιες επίπεδες (λαμέλες)*

Θα είναι από κόντρα πλακέ ή μασίφ ξύλο πάχους τουλάχιστον 4 χλστ. σε σχήμα οβάλ ή ορθογωνικό.

### *1.4.2 Καβίλιες κυλινδρικές*

Από ημίσκληρο ξύλο με ραβδωτή κατά μήκος επιφάνεια και σταθερή διατομή 6-10 χλστ. και μήκος ίσο τουλάχιστον με το διπλάσιο του πάχους των συνδεόμενων ξύλινων τεμαχίων.

## **2. Υλικά συγκόλλησης (κόλλες)**

Θα επιλέγονται ανάλογα με τα συγκολλούμενα υλικά, τις καταπονήσεις κατά τη χρήση των επίπλων και δεν θα προσβάλλουν χημικά τις συγκολλούμενες επιφάνειες. Θα εφαρμόζονται σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή τους και τυχόν υπερχειλίσσεις κατά το πρεσάρισμα θα αφαιρούνται αμέσως με τη χρήση κατάλληλου διαλύτη, ώστε οι επιφάνειες των συγκολλούμενων στοιχείων να είναι καθαρές.

Μετά την ξήρανση της χρησιμοποιούμενης κόλλας, τυχόν εμφανή σημεία της δεν θα δημιουργούν χρωματικές αντιθέσεις με τα χρώματα των συγκολλούμενων επιφανειών.

## **3. Υλικά επικαλύψεων**

### **3.1 Βερνίκια - Λάκες**

Θα παρουσιάζουν καλή πρόσφυση και δεν θα δημιουργούν φυσαλίδες. Θα έχουν άριστη αντοχή στο φως.

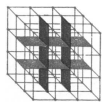
Η επιλογή των κατάλληλων, κατά περίπτωση, υλικών θα γίνεται σύμφωνα με τις καταπονήσεις κατά την χρήση και τις απαιτήσεις αντοχών σε φθορά (βλ. παράρτημα προδιαγραφών υλικών και εργασιών).

Πεδίο εφαρμογής  
Επιφάνειες φυσικής ή τεχνητής ξυλείας.  
Προετοιμασία επιφάνειας

Τα υλικά χρησιμοποιούνται σε απόλυτα λειασμένες, καθαρές και στεγνές επιφάνειες, χωρίς ελαττώματα και χαλαρά μέρη.

Οι επιφάνειες της φυσικής ξυλείας ή του καπλαμά, αν απαιτείται, χρωματίζονται προηγουμένως στην επιθυμητή απόχρωση ξύλου ή (η





**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

ανοιχτόχρωμη ξυλεία και καπλαμάς) με χρώμα διαλυτικού (ανιλίνης), στο επιθυμητό χρώμα.

#### Εφαρμογή υλικού

Η εφαρμογή του υλικού γίνεται σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή του ώστε να επιτυγχάνονται οι απαιτούμενες μηχανικές, χημικές κλπ. αντοχές.

#### Ιδιότητες:

Άριστη εμφάνιση και ομοιοχρωμία. Επιφάνεια λεία, σατινέ, μη απορροφητική. Πολύ καλές χημικές και μηχανικές ιδιότητες και αντοχή στο φως.

Ακαυστότητα (υψηλή θερμοκρασία ανάφλεξης και καθυστέρηση μετάδοσης φλόγας). Ανθεκτικό σε μακροχρόνια χρήση συνήθων απορρυπαντικών.

#### Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

Επιφάνειες εργασίας, εκτεθειμένες επιφάνειες, ράφια

#### Αντοχή σε:

Νερό (ISO 4211)	:	24 ώρες
Λίπη	:	24 ώρες +
Χαρακιές	:	Χαρακιά 8N
Αιθυλική Αλκοόλη	:	3N
Καφές	:	6 ώρες
Θερμότης (ξηρή)	:	85 C
Ακετόνες	:	2 min

#### Επιφάνειες εμφανείς λιγότερο εκτεθειμένες

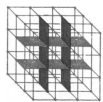
#### Αντοχή σε:

Νερό	:	6 ώρες
Λίπη	:	25 ώρες +
Λίπη/Χαρακιές	:	Χαρακιά 8N

### 3.2 Φύλλα συνθετικά

Τα χρησιμοποιούμενα συνθετικά φύλλα θα έχουν επιφάνεια λεία, ημίσιλπνη, (σατινέ) χωρίς διακυμάνσεις πάχους και απόχρωσης.

#### 3.2.1 Φαινοπλαστικά φύλλα (συμπαγή)



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

Αυτοφερόμενα συμπαγή φύλλα σε πάχος ανάλογο με τις απαιτούμενες, κατά περίπτωση αντοχές και δύο εμφανείς επιφάνειες.

#### Περιγραφή

Φαινοπλαστικά, συμπαγή φύλλα,  $\geq 10\text{mm}$ , έγχρωμα, σατινέ, που το εσωτερικό τους αποτελείται από επάλληλα φύλλα εμποτισμένα με φαινολικές ρητίνες, ενώ το τελείωμα της επιφάνειας κατασκευάζεται από διακοσμητικά φύλλα εμποτισμένα με συνθετικές ρητίνες (μελαμίνη). Τα φύλλα έχουν δύο (2) διακοσμητικές όψεις (εγγυημένη η μία καλή όψη).

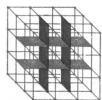
#### Ιδιότητες

- Είναι αυτοφερόμενο.
- Υψηλή αντοχή σε κρούσεις.
- Υψηλή αντίσταση στο νερό και στον ατμό.
- Αντοχή στην φωτιά (CLASS 1).
- Ειδικές απαιτήσεις υγιεινής.
- Απλή και γρήγορη εγκατάσταση.
- Υψηλή αντοχή σε χημικά.
- Υψηλή αντοχή σε οργανικούς διαλύτες.
- Δεν εκπέμπει φορμαλδεΐδη.

#### Καθαρισμός και Συντήρηση

Τα φαινοπλαστικά φύλλα δεν είναι εύθραυστα και δεν απαιτούν ειδική συντήρηση:

1. Φύλλα που είναι λίγο λεκιασμένα καθαρίζονται με ένα μαλακό, υγρό πανί.
2. Πιο δύσκολοι λεκέδες αφαιρούνται με απορρυπαντικά κοινά του εμπορίου που δεν περιέχουν λειαντικά συστατικά.
3. Επίμονοι λεκέδες όπως μελάνι, στυλό, κραγιόν κλπ. μπορούν να αφαιρεθούν με οργανικούς διαλύτες όπως οινόπνευμα, ακετόνη κλπ.
4. Δεν απαιτείται και δεν συνιστάται η χρήση κήρου και άλλων γυαλιστικών υλικών.



ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

### 3.2.1α Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΕΙΔΟΣ ΔΟΚΙΜΑΣΙΑΣ	ΠΡΟΤΥΠΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ
Ανοχές	ISO 4586	%	±5%
Πυκνότης		kg/mc	1.430
Θερμική αγωγιμότης	DIN 52612	W/m <sup>0</sup> k	0.25
Μεταβολή διαστ. (στους 20 °C) με μεταβλητή υγρασία	ISO 4586	%	≤0.1 ≤0.2
Αντίσταση στο βραστό νερό (2 ώρες σε 100 °C)		%	≤2
Αντίσταση στο νερό		%	<1
Αντοχή στην τριβή	ISO 4586	Αριθμ. Περιστρ.	400
Αντοχή στις χρώσεις	ISO 4586		Όχι ορατές αλλοιώσεις Δεν καίγεται
Αντοχή στην καύτρα τσιγάρου	ISO 4586		
Αντοχή στο φως	ISO 4586	B1ue Wool Sca1e	≥6
Εφελκυστική αντοχή	ISO R527	N/mm <sup>2</sup>	L>100 T>70
Αντοχή σε κάμψη	ISOR178	N/mm <sup>2</sup>	L>100 T>80
Μέτρο ελαστικότητας σε κάμψη	ISO R178	N/mm <sup>2</sup>	L>10.000 T>8.000
Θλιπτική αντοχή	SIN 53454	N/mm <sup>2</sup>	>200
Σκληρότητα κατά Rockwell	ASTM D785	HRE	≥78
Συντελεστής διαστολής	ASTM D696	°C <sup>-1</sup>	2 x 10 <sup>-5</sup>
Κατάταξη αντοχής πυρός	DIN 4102 (part 1)		B1

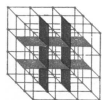
### 3.2.2 Φαινοπλαστικά Φύλλα (τύπου Formica)

Χρησιμοποιούνται ως υλικό επένδυσης επιφανειών και σόκορων πλακών τεχνητής ξυλείας.

Το πάχος θα είναι ≥0,8mm.

Οι αφανείς επιφάνειες των πλακών θα επενδύονται με κατάλληλου πάχους φαινοπλαστικά φύλλα, για εξισορρόπηση των επιφανειακών τάσεων.

Η συγκόλληση - πρόσφυση στις πλάκες θα είναι απόλυτη, η δε επιφάνεια θα είναι χωρίς ελαττώματα, φουσκώματα κλπ.



ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

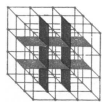
Η ποιότητα των φαινοπλαστικών φύλλων θα ικανοποιεί τις απαιτήσεις αντοχών σε φθορά.

### 3.2.3. Συνθετικές Ρητίνες (Μελαμίνη)

Χρησιμοποιούνται ως υλικό επικάλυψης φύλλων μοριοσανίδων και θα πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις αντοχών σε φθορά.

#### 3.2.3α Τεχνικά Χαρακτηριστικά - Υαλοενισχυμένες πολυεστερικές ρητίνες

	ΜΕΘΟΔΟΣ		ΜΟΝΑΔΕΣ	30% ΕΝΙΣΧΥΜΕΝΕΣ ΑΠΟ ΙΝΕΣ ΥΑΛΟΥ	
	ASTM	ISO	DIN	ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ	ΒΡΑΔΥΦΛΕΓΕΣ
<b>ΜΗΧΑΝΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ</b>					
ΕΚΦΕΛΚΥΣΤΙΚΗ	D638	528	53455	MPa	
ΑΝΤΟΧΗ					
ΣΤΗ ΘΡΑΥΣΗ					
-40 °C				190	170
23 °C				150	135
95 °C				88	82
150 °C				57	60
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗ	D638	528	53455	%	
ΘΡΑΥΣΗ					
-40 °C				2,0	1,8
23 °C				2,5	2,2
95 °C				3,5	3,5
150 °C				3,7	4,0
ΚΡΟΥΣΤΙΚΗ ΑΝΤΟΧΗ	D256	---	---	J/m	
-40 °C				100	90
23 °C				110	100
<b>ΘΕΡΜΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ</b>					
ΣΗΜΕΙΟ ΤΗΞΕΩΣ	D3418	3146	---	°C	225
ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ	D648	75	53461	°C	208
ΠΑΡΑΜΟΡΦΩΣΗΣ					
ΚΑΤΩ ΑΠΟ					
ΚΑΜΠΤΙΚΟ ΦΟΡΤΙΟ					
1,8 MPa					
ΔΙΑΦΟΡΑ					
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ	D790	1183	53479	g/cm <sub>3</sub>	1,52
1,68					
ΣΚΛΗΡΟΤΗΤΑ ΚΑΤΑ	D785	2039/2	---	---	M92
ROCKWELL					R121
M88					R119



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

#### **4. Περιθώρια ( σόκορα)**

Όλες οι ακμές, γωνίες και σόκορα θα είναι κατάλληλα διαμορφωμένες και, προστατευμένες ώστε να:

- α. αντέχουν σε κρούσεις και φθορά.
- β. προστατεύουν τα αφανή υλικά από ανεπιθύμητες προσβολές (π.χ. υγρασία, απορρυπαντικά, απολυμαντικά κλπ.).
- γ. επιτυγχάνεται εργονομική μορφή
- δ. είναι τα είδη ασφαλή για τους χρήστες

Τα χρησιμοποιούμενα υλικά ποικίλουν ανάλογα με τα υλικά κατασκευής, επένδυσης επικάλυψης των επιφανειών και με την θέση τους στο έπιπλο (εμφανή, αφανή εκτεθειμένα ή μη, προσιτά στους χρήστες ή μη).

Η συναρμογή των περιθωρίων μεταξύ τους (αποτομήσεις, γωνίες κ.λ.π) καθώς και με τα λοιπά σε επαφή υλικά θα είναι άριστη.

Δεν επιτρέπονται ξεφτίσματα, γρέζια, προεξοχές και ξεχειλίσματα υλικών συγκόλλησης. Τα υλικά στερέωσης θα είναι αφανή.

Οι προσιτές ακμές θα είναι στρογγυλεμένες με ακτίνα καμπυλότητας τουλάχιστον 3mm.

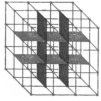
##### **4.1. Περιθώριο Μελαμίνης**

Θερμοκολλημένη ταινία στα αφανή σόκορα των μορισανίδων που επενδύονται με μελαμίνη πλάτους όσο το πάχος της επενδεδυμένης μορισανίδας και πάχους  $\geq 0,4\text{mm}$ .

##### **4.2. Περιθώρια Φαινοπλαστικού Φύλλου**

α. Ταινία επικολλούμενη στα εγκάρσια και στα αφανή σόκορα, φύλλων τεχνητής ξυλείας που επενδύονται με φαινοπλαστικά φύλλα, πλάτους όσο και το πάχος του φύλλου τεχνητής ξυλείας και πάχους  $\geq 8\text{mm}$ .

β. Στις διαμήκεις ακμές θυρόφυλλων και επιφανειών εργασίας, το φαινοπλαστικό φύλλο επένδυσης της επιφάνειας, πάχους τουλάχιστον 0,8mm, προεκτείνεται καλύπτοντας και το σόκορο με ακτίνα καμπυλότητας  $\geq 0,6\text{mm}$  ή και ειδική εργονομική διατομή.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

### **4.3. Περιθώρια από διατομές συνθετικού υλικού**

- α. Διατομή από PVC ελάχιστου πάχους 0,6mm στα εμφανή με εκτιθέμενα σόκορα των πλακών τεχνητής ξυλείας, που επενδύονται με μελαμίνη ή φαινοπλαστικά φύλλα.
- β.1. Διατομή από ABS ελάχιστου πάχους 2mm ή
- β.2. Διατομή από PVC ελάχιστου πάχους 3mm και πλάτους όσο η πλάκα με στρογγυλεμένες ακμές ακτίνας καμπυλότητας >0,8mm.
- γ. Εργονομική διατομή από PVC ελάχιστου πάχους 9mm και πλάτους όσο η πλάκα με στρογγυλεμένες ακμές και ελάχιστη ακτίνα καμπυλότητας άνω 9mm. Προβλέπεται στα διαμήκη σόκορα των επιφανειών εργασίας ορισμένων τύπων γραφείων.
- δ. Διατομή από μορφοποιημένο ενισχυμένο πολυαμίδιο (PA) ελάχιστου πάχους 5mm και πλάτους μεγαλύτερου από την πλάκα, για δημιουργία περιμετρικά χείλους συγκράτησης σκευών και υγρών που τυχόν θα χυθούν στην επιφάνεια.

### **4.4 Περιθώρια από φυσική ή τεχνητή ξυλεία**

Χρησιμοποιείται σε πλάκες τεχνητής ξυλείας που επενδύονται με καπλαμά και βερνικώνονται.

Ελάχιστο πάχος 5mm στρογγυλεμένες ακμές, πλάτος όσο το συνολικό πάχος της επενδυμένης πλάκας και τελείωμα από βερνίκι διαφανές.

Κατασκευάζεται από:

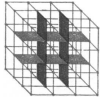
- α. Φυσική ξυλεία ή
- β. Δύο συγγολημένα φύλλα καπλαμά (ελάχιστου πάχους 2,5mm έκαστο ).  
Του αυτού είδους με τον καπλαμά που επενδύει την επιφάνεια της πλάκας, και σύμφωνα με τις προδιαγραφές των παραγράφων 1.1. και 1.2. του παρόντος.

## **5. Εργασία**

### **5.1. Υγρασία - Περιεκτικότητα**

Η περιεκτικότητα της φυσικής και τεχνητής ξυλείας σε υγρασία κατά την κατεργασία και αποθήκευση, θα είναι 8% + 2%. Συγκολλούμενα μέρη θα έχουν το ίδιο ποσοστό υγρασίας.

Όλα τα ξύλινα συνδετικά υλικά πριν την εφαρμογή τους θα αποξηραίνονται με κατάλληλο ψήσιμο σε φούρνο.



## 5.2. Επεξεργασία

Η ξυλεία θα υποστεί όλη την απαραίτητη επεξεργασία: γωνίασμα, ξεχόντρισμα, πλάνισμα, κλπ. με τα κατάλληλα μηχανήματα ώστε να επιτυγχάνονται ξυλοσυνδέσεις απόλυτης επαφής και ακρίβειας χωρίς στρεβλώσεις ή άλλες παραμορφώσεις.

Μεγάλες ξύλινες διατομές θα κατασκευάζονται σύνθετες από μικρότερα ξύλα συγκολλημένα μεταξύ τους με τórμους και εντορμίες ή άλλο σύστημα (FINGER JOINTS).

Όλοι οι αρμοί θα είναι ίσοι και θα εφαρμόζουν απόλυτα. Σφηνώματα, γεμίσματα και παραμορφώσεις δεν θα γίνονται δεκτές.

Όλες οι βίδες και λοιπά μεταλλικά στοιχεία (φυράμια, κλπ.) θα είναι χωνευτά και αφανή.

Οι κόλλες θα επαλείφονται ομοιόμορφα και οι επιφάνειες θα παρουσιάζονται επίπεδες. Ξεχειλίσματα, νερά, ανωμαλίες και κυματισμοί δεν θα γίνονται δεκτοί. Η λειτουργία των ίδιων των κατασκευαστών αλλά και των διαφόρων μερών τους (συρτάρια, φύλλα, κλπ.) θα είναι ευχερής και αθόρυβη.

Οι εγκοπές για τα εξαρτήματα στερέωσης και λειτουργίας δεν θα έχουν σκλήθρες, σπασίματα, ανωμαλίες ή άλλα ελαττώματα και τα εξαρτήματα θα εφαρμόζουν απόλυτα.

Η τοποθέτηση και στήριξη των ξύλινων κατασκευών θα γίνει με ακρίβεια ώστε να μην δημιουργηθούν μόνιμες παραμορφώσεις, άνισοι αρμοί κλπ. Θα εξασφαλίζουν την απαιτούμενη στερεότητα και αντοχή στην χρήση και θα στεγανώνουν πλήρως με τα κατάλληλα υλικά ώστε να ανταποκρίνονται στις συνθήκες καθαριότητας και ασηψίας που επιβάλλει η χρήση του κάθε χώρου.

Οι παρουσιαζόμενες τελικές επιφάνειες θα είναι λείες και τελείως κατεργασμένες χωρίς το παραμικρό ελάττωμα.

Όλα τα εξαρτήματα λειτουργίας, χειρισμού, προστασίας κλπ. των κατασκευών αυτών θα είναι αφαιρετά και αντικαταστάσιμα επί τόπου με την χρήση απλών εργαλείων (π.χ. βιδωτά και όχι κολλητά) στον μικρότερο δυνατό χρόνο και χωρίς ζημιές της υπόλοιπης κατασκευής.

## 5.3 Λείανση

Όλα τα εμφανή μέρη θα είναι λειασμένα ώστε να μην υπάρχουν σκλήθρες, σημάδια κοπής ή άλλα ελαττώματα.

Η τελική λείανση θα γίνεται με γυαλόχαρτο, ανάλογο με το είδος ξυλείας χωρίς να μένουν ίχνη όταν γίνεται κάθετα στα νερά του ξύλου.

Οι μη στρογγυλεμένες ακμές θα λειαινούνται ώστε να μην είναι αιχμηρές.

Τα λιγότερο εμφανή ή τα αφανή μέρη θα λειανθούν επίσης ώστε να είναι λεία και καθαρά, χωρίς αυτοκόλλητες ταινίες, σημάδια μολυβιών, σκλήθρες, προεξοχές και άλλα ελαττώματα.

Στα πλαίσια ή στοιχεία που ταπτετσάρονται όλες οι ακμές που έρχονται σε

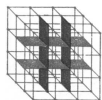


ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

επαφή με τα υλικά ταπετσαρίας θα είναι κατάλληλα στρογγυλεμένες ή φαλτσοκομμένες, ώστε

τα υφάσματα και υλικά ταπετσαρίας να μην φθείρονται.





## **B. ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΙΚΑ**

Στο κεφαλαίο αυτό περιγράφονται τα υλικά και οι εργασίες που αφορούν σκελετούς εμφανείς και αφανείς, πετάσματα πληρώσεως, επιφάνειες εργασίας ή ράφια που κατασκευάζονται από χάλυβα ανοξείδωτο ή μη. Τα εξαρτήματα στερέωσης και λειτουργίας περιγράφονται στο κεφάλαιο Δ αυτού του τεύχους.

### **1. Υλικά - Γενικά**

Θα χρησιμοποιηθούν ανοξείδωτα ή μη χαλυβδόφυλλα, διάτρητα ή μη, συμπαγείς και κοίλες διατομές, μορφής, πάχους και διαστάσεων ανάλογα με τις απαιτήσεις αντοχών σε καταπονήσεις και φθορά.

Τα χρησιμοποιούμενα υλικά θα είναι καθαρά, χωρίς παραμορφώσεις, ατέλειες ή άλλα ελαττώματα από το εκάστοτε κατάλληλο κράμα.

### **2. Εργασία**

Όλες οι εργασίες θα εκτελούνται με την μεγαλύτερη δυνατή επιμέλεια.

Οι συγκολλήσεις, ανεξάρτητα από τη μέθοδο, θα εξασφαλίζουν τις απαιτήσεις αντοχών, θα είναι συνεχείς, χωρίς πόρους, ξεχειλίσματα, λειασμένες, χωρίς άνωμαλίες ή άλλα ελαττώματα.

Όλες οι συνδέσεις διατομών υπό γωνία, θα γίνονται κατά την διχοτόμο, είτε με ηλεκτροσυγκόλληση είτε με ειδικούς συνδέσμους.

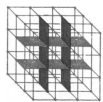
Ελεύθερα άκρα διατομών θα καλύπτονται είτε με ηλεκτροσυγκολλημένες τάπες από το ίδιο υλικό είτε με ειδικές καλύπτρες, μεταλλικές ή από συνθετικό υλικό, κατάλληλα προσαρμοσμένες.

Ορατά ματίσματα διατομών (τσοντάρισμα) δεν επιτρέπονται, έστω και αν έχουν εκτελεσθεί με ακρίβεια.

Προσιτά μέρη των κατασκευών, εμφανή ή αφανή δεν θα έχουν γρέζια ή αιχμηρές ακμές.

Οι οπές κοχλιώσεων θα είναι ευθυγραμμισμένες μεταξύ τους και θα έχουν τις ελάχιστες απαιτούμενες ανοχές. Όλοι οι κοχλίες θα έχουν ομαλές επιφάνειες και θα είναι φρεζαριστοί. Οπές, εγκοπές και λοιπές υποδοχές για τα εξαρτήματα στερέωσης και λειτουργίας θα κατασκευάζονται με τα κατάλληλα κατά περίπτωση μηχανήματα κοπής και διαμόρφωσης, με την μεγαλύτερη δυνατή ακρίβεια, ώστε η εφαρμογή να είναι απόλυτη και η εμφάνιση άρτια.

Μετά την τελική επεξεργασία της επιφάνειας (γαλβάνισμα, βαφή, επιχρωμίωση κλπ.) ουδεμία επέμβαση επιτρέπεται.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

### **3. Ανοξείδωτος Χάλυβας**

Περιγραφή

- Χρωμιονικελιούχους ωστενικός χάλυβας, με μικρή περιεκτικότητα άνθρακα.

Ιδιότητες / Χαρακτηριστικά

- Δεν βάφεται.
- Ανθεκτικός στην διάβρωση.
- Παραμαγνητικός στην ανοπτημένη κατάσταση, ελαφρά μαγνητικός αν κατεργασθεί εν ψυχρώ
- Καλή συγκολλησιμότητα.
- Καλή αντίσταση στην περικρυσταλλική διάβρωση.
- Χρησιμοποιείται και σε πολύ χαμηλές θερμοκρασίες.

### **4. Επιχρωμίωση**

Πεδίο εφαρμογής:

Επιφάνειες και εξαρτήματα από σίδηρο.

Μέθοδος κατεργασίας:

Προετοιμασία επιφάνειας: Λείανση - Κετσάρισμα - Βούρτσισμα - Καθαρισμός  
Επιορειχάλκωση  
Επινικέλωση  
Επιχρωμίωση - Καθαρισμός - Στέγνωμα

Ιδιότητες:

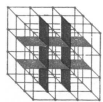
Άριστη εμφάνιση και ομοιογένεια  
Πολύ καλές μηχανικές ιδιότητες  
Άριστη αντοχή στην υγρασία

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

Πάχος επιμετάλλευσης συνολικά έως 20 μικρά κατασκευαζόμενο σύμφωνα με ISO 1456 ή 1457 .

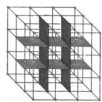
Παρατηρήσεις:

Μετά την επιχρωμίωση δεν επιτρέπεται καμμία επέμβαση στις επιφάνειες (π.χ. διανοίξεις οπών κοψίματα κλπ.).



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

Τα Νοσοκομειακά Είδη που φέρουν επιχρωμιωμένα εξαρτήματα θα δύναται να πλένονται και να απολυμαίνονται στον κλίβανο απολύμανσης κλινών του Νοσοκομείου χωρίς αλλοίωση των ιδιοτήτων τους.



## 5. Βαφή ηλεκτροστατική φούρνου (με πούδρα εποξειδική και πολυεστέρα)

Πεδίο εφαρμογής:

Επιφάνειες και εξαρτήματα από σίδηρο ή αλουμίνιο.

Τρόπος εφαρμογής:

Ηλεκτροστατικά πιστόλια βαφής, με γεννήτρια αρνητικής πολικότητας και τάση μεταξύ 50 και 100 KV.

Προετοιμασία επιφάνειας πριν από την βαφή:

Το υλικό χρησιμοποιείται σε απόλυτα καθαρές και στεγνές επιφάνειες, ώστε να επιτυγχάνεται η καλύτερη δυνατή πρόσφυση .

Επιφάνειες πολύ λιπαρές ή οξειδωμένες απαιτούν ιδιαίτερη κατεργασία όπως αμμοβολή, σφυρηλάτημα κ.α.

Για εφαρμογές σε σιδηρές επιφάνειες γίνεται απαραίτητα ηλεκτρολυτική επιψευδαργύρωση και ξέπλυμα με απιονισμένο νερό.

Για εφαρμογές σε αλουμίνιο συνίσταται χρωμάτωση ή φωσφοχρωμάτωση.

Βαφή:

Ηλεκτροστατική κάλυψη επιφάνειας με πούδρα. Ψήσιμο πολυμερισμός. Σκλήρυνση σε φούρνο (200 °C).

Ιδιότητες:

Άριστη εμφάνιση και απόλυτη ομοιοχρωμία.

Υψηλή ηλεκτροστατική απόδοση: μεγάλη διείσδυση και μικρό πάχος.

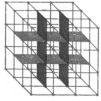
Πολύ καλές μηχανικές ιδιότητες.

Άριστη αντοχή στην οξειδωση.

Υψηλή αντοχή στο «κιτρίνισμα» και σε συνθέσεις που δεν κιτρινίζουν, δεν «σβήνει» το χρώμα.

Τεχνικά χαρακτηριστικά :

Πάχος επικάλυψης μεταξύ 45- 70 μικρόν .



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

Μηχανικές ιδιότητες και δοκιμή αντοχής στην οξείδωση :

Οι δοκιμές γίνονται σε απολιπασμένα και φωσφατωμένα τεμάχια λαμαρίνας πάχους 0,6 χλστ. και με πάχος βαφής 60 μικρών.

Σκληρότης μολυβιού	:	1H-2H
Ευκαμψία (DIN 53152)	:	Αναλλοίωτα στα 3/16"
Σ ταυροειδείς χαραϊαές (Πρόσφυση) DIN 53151)	:	GTO (100%)
Ευκαμψία Erichsen	:	3-9 χλστ. (ανάλογα με χρώμα και τύπο)
Δοκιμή κρούσης Gardner	:	>10-30kg x cm (ανάλογα με χρώμα και τύπο)
Ψεκασμός αλατιού (ASTMB 117)	:	>500 Ώρες
Κλωβός υγρασίας (DIN 50017)	:	> 1000 Ώρες χωρίς να επηρεασθεί.

Υπερθέρμανση και αντοχή στο κιτρίνισμα :

Βαφή υψηλής στιλπνότητας που δεν «κιτρινίζει».

Αντοχή, χωρίς εμφανή αλλαγή χρώματος περίπου 100 ώρες σε υψηλή θερμοκρασία (80-90 °C).

Αντοχή σε υπερθέρμανση (180-190 °C) για τριπλάσιο χρόνο από τον χρόνο «ψησίματος».

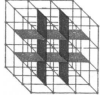
Χημική αντοχή:

Μεγάλη αντοχή σε αραιά διαλύματα ανόργανων και οργανικών οξέων , καυστικής σόδας, αμμωνίας, αιθυλικής αλκοόλης, νάφθας, σε τρόφιμα , και σε διαλύματα κοινών απορυπαντικών.

Λόγω της περιεκτικότητας της σε εποξειδική ρητίνη δυνατόν να παρουσιάζει τάση κιμωλίωσης όταν εκτεθεί σε υπεριώδεις ακτίνες, χωρίς όμως να χάσει τις αντισκωριακές της ιδιότητες.

Παρατηρήσεις:

Μετά την εφαρμογή της βαφής δεν επιτρέπεται ουδεμία επέμβαση στις επιφάνειες που πιθανόν να καταστρέψει την συνέχειά της (π.χ. διανοίξεις οπών, κοψίματα κλπ.).



## Γ. ΥΛΙΚΑ ΤΑΠΕΤΣΑΡΙΑΣ

### 1. Γενικά

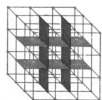
Στο κεφάλαιο αυτό περιγράφονται τα υλικά γεμίσματος και επένδυσης των επίπλων που ταπετσάρονται καθώς και η βάση στήριξης αυτών.

### 2. Βάση Στήριξης

2.1 Βάση Στήριξης ξύλινη πάχους τουλάχιστον 11χιλ. για την έδρα και 9χιλ. για την πλάτη, κατασκευασμένη από επάλληλα φύλλα οξυάς, συγκολλημένα υπό πίεση εν θερμώ και, όπου απαιτείται, κατάλληλα μορφοποιημένα.

2.2 Βάση Στήριξης από υαλοενισχυμένες πολυεστερικές ρητίνες

Κατασκευάζεται ως ενιαίο κέλυφος (έδρα-πλάτη) ή σε ανεξάρτητη κελύφη για την έδρα και την πλάτη.



ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

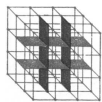
## 2.2α Τεχνικά Χαρακτηριστικά

	ΜΕΘΟΔΟΣ		ΜΟΝΑΔΕΣ DIN	30% ΕΝΙΣΧΥΜΕΝΕΣ ΑΠΟ ΙΝΕΣ ΥΑΛΟΥ		
	ASTM	ISO		ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ	ΒΡΑΔΥΦΛΕΓΕΣ	
<b>ΜΗΧΑΝΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ</b>						
ΕΚΦΕΛΚΥΣΤΙΚΗ	D638	527	53455	MPa		
ΑΝΤΟΧΗ						
ΣΤΗ ΘΡΑΥΣΗ						
-40 °C					190	170
23 °C					150	135
95 °C					88	82
150 °C					57	60
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗ	D638	527	53455	%		
ΘΡΑΥΣΗ						
-40 °C					2,0	1,8
23 °C					2,5	2,2
95 °C					3,5	3,5
150 °C					3,7	4,0
ΚΡΟΥΣΤΙΚΗ ΑΝΤΟΧΗ	D256	---	---	J/m		
-40 °C					100	90
23 °C					110	100
<b>ΘΕΡΜΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ</b>						
ΣΗΜΕΙΟ ΤΗΞΕΩΣ	D3418	3146	---	°C	225	225
ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ	D648	75	53461	°C	208	210
<b>ΠΑΡΑΜΟΡΦΩΣΗΣ</b>						
<b>ΚΑΤΩ ΑΠΟ</b>						
<b>ΚΑΜΠΤΙΚΟ ΦΟΡΤΙΟ</b>						
1,8 MPa						
<b>ΔΙΑΦΟΡΑ</b>						
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ	D790	1183	53479	g/cm <sub>3</sub>	1,52	1,68
<b>ΣΚΛΗΡΟΤΗΤΑ ΚΑΤΑ</b>						
<b>ROCKWELL</b>						
	D785	2039/2	---	---	M92 R121	M88 R119

## 2.3. Βάση στήριξης από ξύλο και υαλοενισχυμένες πολυεστερικές ρητίνες

Κατασκευάζεται σε δύο ανεξάρτητα κελύφη ως εξής:

Πλάτη (ως παραγρ. 2.1.) και Έδρα (ως παραγρ. 2.2.), με εξωτερικό κάλυμμα από ABS ή ABS επενδεδυμένο με δερματίνη.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

### **3. Υλικά γεμίματος**

Το κύριο χρησιμοποιούμενο υλικό γεμίματος των επίπλων που ταπετσάρονται είναι η μαλακή διογκωμένη πολυουρεθάνη, σε διάφορες πυκνότητες και πάχη κατά περίπτωση, όπως αναλυτικά περιγράφεται παρακάτω:

#### **3.1. Καθίσματα με ανεξάρτητη έδρα και πλάτη**

Χρησιμοποιείται μαλακή διογκωμένη πολυουρεθάνη:

Πάχους τουλάχιστον 30,50mm ή 65mm (όπως περιγράφεται ανάλογα στις Ειδικές Τεχνικές Περιγραφές) και πυκνότητας 30Kg/m<sup>3</sup> για την πλάτη και 40kg/m<sup>3</sup> για την έδρα.

Στις περιπτώσεις όπου χρησιμοποιούνται πάχη 50 ή 65mm, ενισχύονται με ενσωματωμένο συρμάτινο πλέγμα από βέργες διαμέτρου τουλάχιστον 5mm και βρόγχου τουλάχιστον 20mm.

#### **3.2. Καθίσματα με ενιαία έδρα και πλάτη**

Χρησιμοποιείται μαλακή διογκωμένη πολυουρεθάνη και διαμορφώνεται μαξιλάρι ενιαίο, χυτό, ανατομικής μορφής πάχους τουλάχιστον 50 ή 60mm (όπως περιγράφεται ανάλογα στις Ειδικές Τεχνικές Περιγραφές) και πυκνότητας 30-40 kg/m<sup>3</sup>.

Ενισχύεται με ενσωματωμένο συρμάτινο πλέγμα από βέργες διαμέτρου τουλάχιστον 5mm και βρόγχου τουλάχιστον 20mm.

### **4. Υλικά επένδυσης και ύφασμα ταπετσαρίας**

Τα χρησιμοποιούμενα, σύμφωνα με τις ειδικές περιγραφές των ειδών, υλικά επένδυσης των επίπλων που ταπετσάρονται είναι:

- α. Ύφασμα σύμμεικτο (60% βισκόζη - 40% μαλλί) δύσφλεκτο

Ιδιότητες:

Ύφασμα μονόχρωμο, υψηλής αντοχής στην τριβή, δύσφλεκτο.

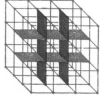
Σύνθεση:

60% βισκόζη, 40% μαλλί.

Βάρος:

Μεγαλύτερο των 400gr/m<sup>2</sup>.





**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

Τεστ τριβής κατά MARTINDALE	:	> 30.000 κύκλους
Αντοχή χρώματος στο φως	:	5[BS 1006 (1978) - ISO 105- B02]
Αντοχή χρώματος σε τριβή (1978)]	:	Υγρό: 4+, Στενό 4+ [BS 1006
Αντοχή ραφής	:	≤5χλστ. [BS 3320 (1970)]
Αναφλεξιμότητα	:	ΕΛΟΤ 1303

Κοπή - Ράψιμο:

Το ύφασμα θα κόβεται σύμφωνα με τα σχέδια (πατρόν) του κάθε επιπλου και παράλληλα με την ύφανση, μονοκόμματο, χωρίς τσόντες.

Όλες οι ραφές θα είναι ίσες και ομαλές χωρίς πτυχώσεις.

Το μέγεθος της "βελονιάς" θα είναι κατάλληλο για την ποιότητα του υφάσματος.

Στις κομμένες παρειές του υφάσματος οι κλωστές θα στερεώνονται με κόλλα ή θα καρικώνονται (σε ύφασμα με αραιή ύφανση).

Δεν επιτρέπεται για το ράψιμο ή χρήση κλωστής από 100% νάιλον (πολυαμίδιο).

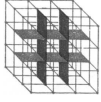
Τρόπος στερέωσης:

Τα υφάσματα θα τοποθετούνται ίσια, παράλληλα με την ύφανση και θα στερεώνονται σταθερά και καλά τεντωμένα στα στοιχεία του σκελετού του επίπλου, με καρφωτικούς συνδετήρες ή άλλο κατάλληλο σύστημα.

Δεν επιτρέπεται να περισσεύουν κλωστές ή να υπάρχουν εκτεθειμένες κομμένες παρειές του υφάσματος.

Αν χρησιμοποιηθούν κόλλες, αυτές θα πληρούν τις αντίστοιχες προδιαγραφές.

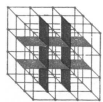
Δεν επιτρέπεται κάτω από το ύφασμα να "διαγράφονται" τα στοιχεία ή ενισχύσεις του σκελετού (π.χ. ελάσματα).



ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

- β. Δερματίνη ( συνθετικό δέρμα), άριστης ποιότητας, ISO 6940: 1984  
(επιφανειακή ανάφλεξη)
- γ. Δέρμα (φυσικό) υψηλής αντοχής (20.000 τσακίσεις χωρίς να παρουσιάζει  
εμφανείς αλλοιώσεις - DIN 53340).

Για τον τρόπο κοπής και ραφής των υλικών των παραγράφων β και γ ισχύουν  
οι προδιαγραφές του υλικού της παραγράφου α.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

## **Δ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**

### **1. Γενικά**

Όλα τα μεταλλικά εξαρτήματα στερέωσης και λειτουργίας θα έχουν υποστεί κατάλληλη επεξεργασία, ώστε να μην οξειδώνονται (ανοξειδωτα, επιχρωμιωμένα, επικασσιτερωμένα ή γαλβανισμένα κατά περίπτωση). Ειδικότερα:

Φυράμια, εξαρτήματα σύνδεσης και στερέωσης, μηχανισμοί μανδάλωσης, κλπ. θα είναι αφανείς και θα έχουν μέγεθος ανάλογο με το βάρος των στοιχείων που θα τοποθετηθούν και σύμφωνα με τους πίνακες του κατασκευαστή τους. Μεντεσέδες, μηχανισμοί κύλισης, ανάρτησης, τροχοί κλπ. θα έχουν μέγεθος ανάλογο με το στοιχείο που θα τοποθετηθούν και σύμφωνα με τους πίνακες του κατασκευαστή τους. Μη οξειδούμενοι, αυτολιπαινόμενοι ή λιπαινόμενοι χωρίς να χρειάζεται αποσυναρμολόγησή τους, αντικαταστάσιμοι με την μεγαλύτερη δυνατή ευκολία και απλά συνήθη εργαλεία χωρίς άλλη επέμβαση στην κατασκευή, με αφαιρούμενους άξονες, ένσφαιρους τριβείς κλπ.

Θα είναι γενικά ανθεκτικοί, αξιόπιστοι, εύκολοι στον χειρισμό, αθόρυβοι και γενικά κατάλληλοι για την προβλεπόμενη χρήση.

Κλειδαριές, κύλινδροι κλειδαριών, θα είναι άριστης ποιότητας, ασφαλείας, χωνευτού τύπου, μη οξειδούμενοι, αξιόπιστοι, εύκολοι στον χειρισμό και θα ανταποκρίνονται στο γενικό σύστημα κλειδιών.

Θα παραδοθούν από 2 κλειδιά για κάθε κύλινδρο με μεταλλικές ετικέτες που θα φέρουν εγχάρακτο τον κωδικό αριθμό του θυρόφυλλου στο οποίο ανήκουν, καθώς και πλήρης κατάλογος κλειδιών, ειδών και χώρων.

### **2. Περιγραφή Εξαρτημάτων κατά ομάδες ειδών ή στοιχεία των ειδών εξοπλισμού**

Στο κεφάλαιο αυτό περιγράφονται τα εξαρτήματα τα οποία χρησιμοποιούνται γενικά και αφορούν ομάδες ειδών.

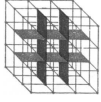
Ειδικά εξαρτήματα στερέωσης ή και λειτουργίας περιγράφονται στην ειδική περιγραφή του κάθε είδους.

#### **2.1 Ερμάρια Ντουλάπες, Βιβλιοθήκες**

##### *2.1.1 Θυρόφυλλα Ξύλινα ή Μεταλλικά*

Κάθε θυρόφυλλο φέρει:

- α. Μεντεσέδες αθόρυβους μεταλλικούς, χωνευτούς, ρυθμιζόμενους σε τρεις κατευθύνσεις, ανοίγματος τουλάχιστον  $95^{\circ}$  και με ενσωματωμένο ελατήριο αυτόματου κλεισίματος από γωνία  $13^{\circ}$ .  
- Θυρόφυλλα έως 90cm ύψος: 2 μεντεσέδες.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

- Θυρόφυλλα πάνω από 90cm ύψος: 3 μεντεσέδες.
- β. Κλειδαριά ασφαλείας
  - Απλή, ένα τεμάχιο σε ερμάρια (μονόφυλλα και δίφυλλα) με μικρό ύψος (έως 90cm).
  - Με σπανιολέτα, ένα τεμάχιο / θυρόφυλλο σε ερμάρια (μονόφυλλα και δίφυλλα) με μεγάλο ύψος (πάνω από 90cm).
- γ. Χειρολαβή υψηλής αντοχής, μεταλλική (επιχρωμιωμένη ή χρωματισμένη με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου) ή πλαστική, χωνευτή η εξωτερική, ενσωματωμένη στην κλειδαριά ή μη, εύκολα καθαριζόμενη, χωρίς αιχμηρές ή επικίνδυνες προεξοχές (εξωτερικά και εσωτερικά) .
- δ. Ελαστική διατομή, ένθετη, περιμετρικά της εσωτερικής όψης του φύλλου, ώστε να επιτυγχάνεται μαλακό και αθόρυβο κλείσιμο και προστασία του εσωτερικού του ερμαρίου από σκόνη.

#### *2.1.2 Στηρίγματα κινητών ραφιών*

Τα πλαίσια των ερμαρίων φέρουν διπλή σειρά υποδοχών ανά 35mm τουλάχιστον, καθ' όλο το ύψος. Στις υποδοχές αυτές τοποθετούνται υψηλής αντοχής, κατάλληλου μεγέθους, μεταλλικά στηρίγματα που στηρίζουν και συγκρατούν τα ράφια στην θέση τους. Η αντοχή του κάθε στηρίγματος θα είναι 80kg.

#### *2.1.3 Σύστημα αρχειοθέτησης*

Σε όσα ερμάρια προβλέπεται, τα ράφια αντικαθίστανται από σύστημα αρχειοθέτησης αναρτημένων φακέλων Α4. Το σύστημα αποτελείται από μεταλλικό μηχανισμό κύλισης τηλεσκοπικό και πλαίσιο ανάρτησης φακέλων.

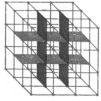
Ο τηλεσκοπικός μηχανισμός επιτρέπει την πλήρη έξοδο (100%) του πλαισίου ανάρτησης, λειτουργεί με ένσφαιρους τριβείς, είναι αθόρυβος, γαλβανισμένος και ο κάθε ένας έχει αντοχή σε κατακόρυφο φορτίο τουλάχιστον 40kg για συνεχή χρήση.

Το πλαίσιο ανάρτησης φακέλων και τα λοιπά μεταλλικά στοιχεία χρωματίζονται με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου.

#### *2.1.4 Πέλματα - Ρυθμιστές ύψους - Βάση (σοβατεπί)*

Σε κάθε γωνία της βάσης των ερμαρίων υπάρχουν πέλματα με ρύθμιση ύψους, ώστε να επιτυγχάνεται η ορθή έδραση του επίπλου και το σωστό αλφάδιασμα.

Η ρύθμιση του ύψους θα γίνεται, με σύνηθες κατσαβίδι, από το εσωτερικό του



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

ερμαρίου μέσω οπής που βρίσκεται σε κάθε γωνία της βάσης και καλύπτεται με πλαστικές τάπες.  
Η αντοχή του κάθε πέλματος θα είναι 80kg.

Διακρίνονται σε:

εμφανή, καλαίσθητα, χρωματισμένα με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου και η χρήση τους επιτρέπεται μόνο σε ερμάρια με ύψος βάσης από τελικό δάπεδο > 15cm.

αφανή, τα οποία καλύπτονται περιμετρικά από την πλάτη και τα πλαϊνά του ερμαρίου και στην πρόσθια πλευρά από βάση (σοβατεπί) που κουμπώνεται στα πέλματα και κατασκευάζεται από υλικά ανάλογα του ερμαρίου.

Παρ' όλα αυτά ερμάρια κλπ. που τοποθετούνται σε χώρους με δάπεδο μοκέτα δεν είναι απαραίτητη η ύπαρξη ρυθμιστών ύψους.

## **2.2 Συρταροθήκες - Συρτάρια**

2.2.1 Εσωτερικό συρταριών κατασκευάζεται σε δύο βάθη, από λαμαρίνα μαύρη, πάχους τουλάχιστον 0,75mm, κατάλληλα κομμένη και μορφοποιημένη σε καλούπι, χρωματισμένη με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου. Τα πλαϊνά των συρταριών μεγάλου βάθους φέρουν κατάλληλες εγκοπές ανά 20mm για τοποθέτηση εγκάρσιων μεταλλικών διαχωριστικών χρωματισμένων με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου.

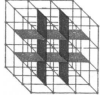
2.2.2 Μολυβοθήκες κατασκευάζονται από ενισχυμένο αντιστατικό μορφοποιημένο πολυστυρένιο, με κατάλληλα διαμορφωμένες θήκες για μικροαντικείμενα.

2.2.3 Μηχανισμοί κύλισης συρταριών - μολυβοθηκών, μεταλλικοί τηλεσκοπικοί, αθόρυβοι, με ένσφαιρους τριβείς, γαλβανισμένοι, που επιτρέπουν το πλήρες άνοιγμα του συρταριού και αυτόματο κλείσιμο από απόσταση 30mm. Κάθε μηχανισμός θα έχει αντοχή σε κατακόρυφο φορτίο 40kg για συνεχή χρήση και θα παρέχει δυνατότητα ευχερούς αφαίρεσης του συρταριού.

2.2.4 Συστήματα ασφάλειας χρήστου. Όλες οι συρταροθήκες διαθέτουν σύστημα "κλειδώματος" του ανοίγματος των συρταριών, ώστε να μην ανοίγουν περισσότερο του ενός κάθε φορά και να υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού του χρήστη.

Επίσης κάθε συρτάρι έχει "stop" που δεν του επιτρέπει να βγει κατά λάθος από την συρταροθήκη.

2.2.5 Κλειδαριά ασφαλείας χωνευτή που μέσω χαλύβδινης μπάρας κλειδώνει όλα τα συρτάρια μαζί.



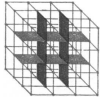
**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

2.2.6 Ελαστική ένθετη διατομή περιμετρικά στις μετώπες (πρόσωπα) των συρταριών ώστε να επιτυγχάνεται μαλακό και αθόρυβο κλείσιμο και προστασία του εσωτερικού της συρταροθήκης από σκόνη.

### 2.2.7 Τροχοί

Στην βάση κάθε συρταροθήκης βιδώνονται 4 τροχοί περιστροφικοί, διπλοί, αθόρυβοι, από ενισχυμένο πολυαμίδιο αντοχής τουλάχιστον 50kg ο καθένας, που δεν αφήνουν ίχνη στο δάπεδο.

Οι τροχοί καλύπτονται από την πλάτη, τα πλαϊνά και στην πρόσθια όψη από φάσα υλικού όμοιου με τα των πλαϊνών.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

### **2.3 Γραφεία - Τραπέζια κλπ.**

2.3.1. Σύνδεσμοι συναρμολόγησης των διαφόρων στοιχείων των επίπλων κατασκευάζονται από το κατάλληλο κατά περίπτωση κράμα τα λοιπά δε σύμφωνα με την παράγραφο Δ.1 της παρούσας περιγραφής.

2.3.2. Πέλματα - Ρυθμιστές ύψους

Όλα τα γραφεία και τα τραπέζια εδράζονται σε τέσσερα τουλάχιστον, πέλματα από συνθετικό υλικό (π.χ. πολυαμίδιο) υψηλής αντοχής αντιολισθητικό, που δεν σημαδεύει το δάπεδο. Επί πλέον και τα τραπέζια με τέσσερα ( 4 ) πόδια, και όλα τα γραφεία θα φέρουν, ενσωματωμένο σε κάθε πέλμα.

2.3.3. Η ηλεκτροδότηση της επιφάνειας εργασίας, όπου προβλέπεται γίνεται μέσω επισκέψιμων καναλιών ασθενών και ισχυρών ρευμάτων.

Οι κατακόρυφες διαδρομές των καλωδίων ενσωματώνονται στα ξύλινα πλαϊνά ή στα μεταλλικά πόδια του σκελετού. Οι οριζόντιες ευρίσκονται κάτω από την επιφάνεια εργασίας.

Η έξοδος των καλωδίων γίνεται μέσω οπής στην επιφάνεια εργασίας, που καλύπτεται από τάπα σύμφωνα με τις ειδικές περιγραφές των ειδών.

Η όλη κατασκευή των καναλιών γίνεται σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς ασφαλείας (γείωση κλπ.) και ειδικότερα σε έπιπλα που φέρουν και μεταλλικά στοιχεία δεν θα υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας του χρήστη.

### **2.4 Καθίσματα Γραφείων - Σκαμπώ**

2.4.1 *Βάση στήριξης*

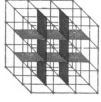
Ασφαλείας, πεντακτινωτή, εξωτερικής διαμέτρου περίπου 640mm αποτελούμενη από:

α. Κατακόρυφο χαλύβδινο σωλήνα, διατομής τουλάχιστον 65mm και πάχους τουλάχιστον 2,5mm.

β. Πέντε ακτίνες από χαλύβδινη διατομή διαστάσεων τουλάχιστον 30x20x2mm, ενισχυμένες με ισάριθμες αντηρίδες και ηλεκτροσυγκολλημένες στον κατακόρυφο σωλήνα.

γ. Καλύπτρες από μορφοποιημένο πολυαμίδιο, ενισχυμένο με ίνες υάλου, που προστατεύουν την (επιχρωμιωμένη ή χρωματισμένη με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου) επιφάνεια των ακτίνων από φθορά.

Στις άκρες των πέντε (5) ακτίνων, εφαρμόζονται χαλύβδινοι υποδοχείς για την στήριξη των αξονίσκων των τροχών.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

#### 2.4.2 Τροχοί

Κάθε τροχήλατο κάθισμα ή σκαμπό φέρει πέντε(5) δίδυμους περιστροφικούς τροχούς ασφαλούς Στηρίζονται στις ακτίνες βάσης του καθίσματος μέσω αξονίσκου υψηλής αντοχής, που στερεώνεται σε κατάλληλο χαλύβδινο υποδοχέα.

Αυτοφρεναριζόμενοι (με το βάρος του χρήστη) μέσω χαλύβδινου πύρρου, που ενεργεί ταυτόχρονα ως Αθόρυβοι και κατάλληλοι για σκληρά και μαλακά δάπεδα.

Διαστάσεις εξωτερικές: (πλάτος - ύψος) 65mm.

Διάμετρος τροχίσκων: Φ 55mm.

#### 2.4.3 Μηχανισμός ρύθμισης ύψους έδρας

Η διαδρομή ρύθμισης του ύψους της έδρας είναι τουλάχιστον 100mm, εκτός αν άλλως αναφέρεται στις ειδικές περιγραφές των ειδών.

Επιτυγχάνεται μέσω αμορτισέρ ασφαλείας, πεπιεσμένου αδρανούς αερίου που:

- Εξασφαλίζει ελεγχόμενη, αθόρυβη και μαλακή ρύθμιση του ύψους.
- Φέρει ειδικό ελατήριο απορρόφησης κραδασμών .
- Έχει αντοχή σε κάμψη τουλάχιστον 2.000.000 ταλαντώσεων.
- Καλύπτεται με τηλεσκοπικό ή πτυχωτό κάλυμμα από συνθετικό υλικό, που το προστατεύει από την σκόνη.

Το αμορτισέρ ενεργοποιείται μέσω χειροκίνητου πλευρικού μοχλού, με εργονομική λαβή.

#### 2.4.4 Σύστημα περιστροφής

Το σύστημα περιστροφής επιτρέπει την ευχερή, συνεχή, μαλακή, αθόρυβη, ελεύθερη περιστροφή του καθίσματος ακόμα και όταν είναι φορτισμένο με το βάρος του χρήστη.

#### 2.4.5 Μηχανισμοί ρύθμισης θέσης πλάτης

Οι μηχανισμοί επιτρέπουν αφενός μεν την ρύθμιση του ύψους της πλάτης, αφετέρου δε την ρύθμιση της κλίσης αυτής συγχρονισμένα, ώστε να εξασφαλίζεται ιδανική ανατομική εργονομική θέση της πλάτης, ανάλογα με την επιθυμία και την σωματική διάπλαση του χρήστη.

Η λειτουργία θα είναι ευχερής, ελεγχόμενη, συνεχής, αθόρυβη και μαλακή.

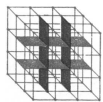
Η ενεργοποίηση των μηχανισμών θα γίνεται χειροκίνητα, μέσω πλευρικών μοχλών,

με εργονομική λαβή.

Η αντοχή σε κάμψη θα είναι τουλάχιστον 2.000.000 ταλαντώσεις.

Η στήριξη των μηχανισμών και των αρθρωτών στοιχείων της πλάτης θα





**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

καλύπτει τις προδιαγραφές ασφαλείας.

Οι μηχανισμοί καλύπτονται με πτυχωτό κάλυμμα από συνθετικό υλικό.

Το μήκος διαδρομής ύψους της πλάτης είναι τουλάχιστον 200mm εκτός αν άλλως αναφέρεται στις ειδικές περιγραφές των ειδών (τεύχος 5.1.).

#### 2.4.6 Μηχανισμός ανάκλησης (RELAX)

Ο μηχανισμός ανάκλησης στηρίζεται στο κάτω μέρος της έδρας του καθίσματος σε τέσσερις τουλάχιστον κατάλληλες χαλύβδινες υποδοχές με ισάριθμες βίδες τύπου ALLEN διατομής τουλάχιστον M 8 x 40 mm.

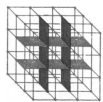
Επιτρέπει μέσω ενός μόνον μοχλού την:

- Ρύθμιση του ύψους της έδρας.
- Συνεχή ανάκληση έδρας - πλάτης, ασφαρίζοντας σε οποιαδήποτε θέση. (Η ένταση της ανάκλησης, μέσω ειδικού σφινγκτήρα, δύναται να προσαρμοσθεί στο βάρος του χρήστη).
- Σταθεροποίηση του καθίσματος στην θέση εργασίας.

Συνδυάζεται με έδρα δίσπαστη, ώστε κατά την ανάκληση, το εμπρός τμήμα της να έρχεται σε οριζόντια θέση, μειώνοντας την πίεση στην κάτω παρειά των μηρών του χρήστη.

- Επίσης συνδυάζεται με μηχανισμούς ρύθμισης θέσης πλάτης που επιτρέπουν την: ρύθμισης του ύψους
- ρύθμιση της κλίσης
- μετακίνηση εμπρός - πίσω, ακολουθώντας την κίνηση της πλάτης του χρήστη.

Η λειτουργία των μηχανισμών είναι ευχερής, ελεγχόμενη, συνεχής, αθόρυβη, μαλακή. Οι αντοχές των μηχανισμών των αθρωτών τμημάτων και των στοιχείων στήριξης της κατασκευής καλύπτουν τις προδιαγραφές ασφαλείας.



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

## **Ε. ΣΥΝΘΕΤΙΚΑ ΥΛΙΚΑ**

### **1. Γενικά**

Το κεφάλαιο αυτό περιλαμβάνει τα γενικά χαρακτηριστικά των διαφόρων συνθετικών υλικών (πλαστικά, πολυμερή κλπ.) που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή διαφόρων ειδών ή για τμήματα - εξαρτήματα αυτών .

Τα φαινοπλαστικά φύλλα και η μελαμίνη περιγράφονται στο κεφάλαιο Α. ΞΥΛΟΥΡΓΙΚΑ παρ. 3.2.

Τα υλικά ταππεσαρίας (γεμίσματα ) περιγράφονται στο κεφάλαιο Γ.

Λόγω της πληθώρας συνθετικών υλικών στην αγορά με παρόμοιες μηχανικές, χημικές κλπ. ιδιότητες, το χρησιμοποιούμενο κατά περίπτωση συνθετικό υλικό, αναφέρεται ενδεικτικά στις ειδικές περιγραφές των ειδών (τεύχος 5.1.).

Κατά συνέπεια είναι δυνατή η χρήση άλλων υλικών που αποδεδειγμένα καλύπτουν τις απαιτήσεις αντοχών εμφάνισης κλπ.

### **2. Ιδιότητες υλικών**

#### **2.1 Χαρακτηριστικά εμφάνισης**

Λεία και γυαλιστερή (όπου για λειτουργικούς λόγους απαιτείται αντιολισθηρή επιφάνεια, θα είναι εύκολα καθαριζόμενη).

Υψηλής, σκληρότητας (να μην χαράζεται με το νύχι).

Χαμηλή απορρόφηση νερού.

Να μην είναι εύκολη η απομάκρυνση φλούδας λόγω τριβής ή κακής πρόσφυσης ή ανάπτυξης επιφανειακών τάσεων μεταξύ των διαφορετικών (εάν υπάρχουν) στρωμάτων του υλικού.

Να μην παρουσιάζονται δυσάρεστα φαινόμενα λόγω αυξημένου ηλεκτροστατικού φορτίου (π.χ. συγκέντρωση σκόνης).

#### **2.2 Χημικές Ιδιότητες**

Θα είναι ανθεκτικά:

στην επίδραση διαλυμάτων οξέων, βάσεων και αλάτων  
σε Οργανικούς διαλύτες (αιθυλική αλκοόλη, ακετόνη κλπ.)

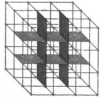
σε λιπαρές ύλες και κηρούς

σε μακροχρόνια χρήση των συνήθων απορρυπαντικών και απολυμαντικών.

#### **2.3 Βιολογικές Ιδιότητες**

Να μην αποτελούν τροφικό μέσο για μικροοργανισμούς και κατά συνέπεια, να μην προσβάλλονται από αυτούς.

Να μην υπάρχουν πόροι που να επιτρέπουν την διείσδυση των



**ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

μικροοργανισμών.

#### **2.4 Συμπεριφορά σε σχέση με το νερό (ρόφηση νερού )**

Να είναι υδρόφοβα και κατά συνέπεια να μην διογκώνονται όταν βυθισθούν σε νερό ή βραχούν με αυτό.

Η ολική απορρόφηση νερού σε θερμοκρασία δωματίου να είναι μικρότερη του 0,1%. Χαμηλή διαπερατότητα νερού και υδρατμών σε θερμοκρασία δωματίου.

#### **2.5 Αντίσταση στην Θερμότητα**

Ανθεκτικά στην επίδραση διαλυμάτων (υγρών) υψηλής θερμοκρασίας. Σταθεροποιημένα στην θερμότητα επί μακρά χρονικά διαστήματα.

#### **2.6 Αντίσταση στην φωτιά**

Απαιτείται τα υλικά να λειτουργούν σαν επιβραδυντές φλόγας (flame retardant) Καιόμενα να μην ελκύουν δηλητηριώδη αέρια.

Υψηλή θερμοκρασία ανάφλεξης (ignition temperature).

#### **2.7 Σταθερότητα στο φως**

Ικανοποιητική αντοχή και σταθερότητα των χρωμάτων στο ορατό φως αλλά και στην υπεριώδη (UV) ακτινοβολία.

#### **2.8 Μηχανικές Ιδιότητες**

Θα χρησιμοποιούνται τα κατάλληλων αντοχών υλικά (με απαιτούμενα, πρόσμικτα, και υλικά ενισχύσεων), ανάλογα με τις αναμενόμενες καταπονήσεις και σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή ή του προμηθευτή τους.

#### **2.9 Μορφή - Συναρμολόγηση**

Η μορφή όλων των ειδών και εξαρτημάτων από συνθετικά υλικά θα:

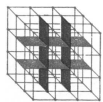
Καλύπτει τις απαιτήσεις της εργονομίας.

Εξασφαλίζει ευχερή καθαρισμό όλων των εμφανών, εκτεθειμένων ή μη επιφανειών.

Τα μέρη των ειδών από συνθετικά υλικά, σε συνδυασμό και με τα υπόλοιπα τμήματα και εξαρτήματα από άλλα υλικά θα εξασφαλίζουν τις απαιτούμενες αντοχές στις αναμενόμενες καταπατήσεις.

Δεν επιτρέπεται η χρήση υλικών στερέωσης ή συναρμολόγησης που τυχόν μειώνουν τις αντοχές ή αλλοιώνουν τις ιδιότητες των συνθετικών υλικών.

π.χ. Τα κελύφη των καθισμάτων από πολυπροπυλένιο (PP) δεν θα έρχονται σε επαφή με χαλκό, μαγγάνιο ή κοβάλτιο (αν δεν περιέχει το PP τους



κατάλληλους σταθεροποιητές).

## Η. ΑΝΟΧΕΣ

Οι επιτρεπόμενες ανοχές που αφορούν τις γενικές εξωτερικές διαστάσεις των ειδών αναφέρονται στο τεύχος "Ειδικές Περιγραφές Ειδών".

Δεν επιτρέπεται καμία ανοχή για εξαρτήματα και λοιπά στοιχεία του ίδιου τεμαχίου. Κατά την τοποθέτηση των ειδών, μεμονωμένα ή σε συνδυασμό μεταξύ των δεν επιτρέπονται αποκλίσεις μεγαλύτερες του 1mm κατακόρυφα για ύψος 2,5m και των 2mm οριζόντια για μήκος 4,0m.

**ΔΕΠΑΝΟΜ Α.Ε.**

**ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ**

**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΥΡΟΥ**

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ - ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ  
ΙΑΤΡΙΚΟΥ, ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α : ΙΑΤΡΙΚΟΣ – ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ**

**ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**ΕΙΔΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΕΙΔΩΝ**

**ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2013**

## Εισαγωγή

### Επεξηγήσεις τεύχους ειδικών τεχνικών περιγραφών

Το τεύχος αυτό περιλαμβάνει όλες τις Ειδικές Τεχνικές Περιγραφές των ειδών Ξενοδοχειακού Εξοπλισμού καθώς και τα υλικά και τον τρόπο κατασκευής αυτών.

Για τα υλικά και τις εργασίες που χάριν συντομίας παραλείπονται (π.χ. σόκορα) ή αναφέρονται μόνο με την μορφή ορισμών (π.χ. μοριοσανίδα), ισχύουν οι αναλυτικές περιγραφές του τεύχους των ΓΕΝΙΚΩΝ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΕΡΙΓΡΑΦΩΝ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ.

Η ταξινόμηση των ειδών έγινε με βάση τον αύξοντα αριθμό (Z0,Z1,Z2...).

Οι αναφερόμενες διαστάσεις των περιγραφόμενων ειδών είναι δυνατόν να δεχθούν διακυμάνσεις  $\pm 5\%$  οι οποίες όμως δεν θα επηρεάζουν:

- την λειτουργικότητα των ειδών
- την εργονομία των ειδών
- την χρήση για την οποία προορίζονται
- την ποιότητα ή την αντοχή τους
- την δυνατότητα τοποθέτησής τους
- την σχέση τους με άλλα είδη με τα οποία συνδυάζονται.

Ειδικά σε ότι αφορά τα ράφια, όπου οι ποσότητες δίνονται σε μέτρα μήκους και όχι με τον αριθμό των τεμαχίων, το οριστικό μήκος ενδέχεται να διαφέρει από το ονομαστικό, ανάλογα με το module του κατασκευαστή και το μέγεθος του χώρου, με τη σύμφωνη γνώμη και της Επίβλεψης.

Η αναφορά σε συγκεκριμένους τύπους του εμπορίου καθώς και η εμφάνιση φωτογραφικών απεικονίσεων, γίνεται με σκοπό τον καθορισμό ενός αντιπροσωπευτικού ολοκληρωμένου δείγματος, που περιλαμβάνει τα ελάχιστα χαρακτηριστικά που απαιτούνται από την σχετική Τεχνική Περιγραφή και δεν αποτελεί σύσταση.

Τα είδη θα πρέπει να είναι βιομηχανικής σειράς, δοκιμασμένα σε μαζική παραγωγή, καθώς και στην χρήση τους σε χώρους μεγάλης επισκεψιμότητας.

Οι χρωματισμοί θα επιλεγούν κατόπιν συνεννοήσεως με την υπηρεσία.  
Για όλα τα είδη μπορεί να ζητηθεί δείγμα.



ΔΕΠΙΑΝΟΜ  
Α.Ε.

ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ  
ΜΟΝΑΔΩΝ

ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ

**ΕΙΔΟΣ:**  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕ ΜΙΑ ΣΥΡΤΑΡΟΘΗΚΗ

**ΚΩΔΙΚΟΣ:**  
**Z1A01**

**ΕΙΚΟΝΑ:**



**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:**  
140x80x72h cm

**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ:**

Εξυπηρετεί τις λειτουργικές ανάγκες του προσωπικού του Νοσοκομείου

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:**

Αποτελείται από τα εξής μέρη:

Επιφάνεια Εργασίας (τεμ. 1): Κατασκευάζεται από ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα υψηλής πίεσεως 3 στρώσεων, πάχους 25 χιλιοστών, επενδυμένη αμφιπλεύρως με μελαμινικό, laminate πάχους 0,3mm σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξυάς. Περιμετρικά, η επιφάνεια εργασίας έχει ταινία ABS, πάχους 3mm στρογγυλεμένη σε όλες τις ακμές και γωνίες.

Από την κάτω όψη της επιφάνειας εργασίας, βρίσκονται ενσωματωμένες, φωλιές με σπείρωμα, για τη σύνδεση της επιφάνειας εργασίας με τα μεταλλικά πόδια του γραφείου. Η σύνδεση πραγματοποιείται με τη χρήση των κατάλληλων βιδών τύπου "allen".

Μεταλλικό Πόδι τύπου ανεστραμένου «H» (τεμ. 2): Λυόμενη μεταλλική κατασκευή, η οποία αποτελείται από τα εξής μέρη:

- Βάση μεταλλικού ποδιού: είναι διαστάσεων 680x90hmm περίπου. Κατασκευάζεται από χαλύβδινη λαμαρίνα πάχους 2mm διαμορφωμένη καταλλήλως. Εντός της βάσης υπάρχουν ενσωματωμένα πέλματα. Το πέλμα είναι υψηλής ανθεκτικότητας PVC με αντιολισθητικές και προστατευτικές, για το δάπεδο, ιδιότητες.
- Κορμός μεταλλικού ποδιού: είναι διαστάσεων 130x35x545hmm περίπου. Αποτελείται από την εσωτερική μεταλλική καλύπτρα, η οποία κατασκευάζεται από χαλύβδινη λαμαρίνα πάχους 2mm, διαμορφωμένη καταλλήλως. Επί της εσωτερικής μεταλλικής καλύπτρας, υπάρχουν ειδικά διαμορφωμένες οπές, για την είσοδο και έξοδο των καλωδίων των ισχυρών και ασθενών ρευμάτων.
- Άνω τμήμα μεταλλικού ποδιού: Είναι διαστάσεων 480x10h mm περίπου. Κατασκευάζεται από χαλύβδινη λαμαρίνα πάχους 2mm, διαμορφωμένη καταλλήλως.  
Τα ανωτέρω τρία τμήματα συναρμολογούνται μεταξύ τους, με τη χρήση καταλλήλων βιδών

τύπου “allen”.

Τα τρία μεταλλικά τμήματα του ποδιού μπορούν να έχουν μόνιμη σύνδεση με αφανή ηλεκτροσυγκόλληση.

Τα μεταλλικά πόδια του γραφείου, μπορεί να μην έχουν ισομήκη πέλματα αρκεί να μην επηρεάζεται η λειτουργικότητα και η εργονομία τους.

Καλύπτρα μεταλλικού ποδιού (τεμ. 2): Είναι διαστάσεων 200x623mm περίπου. Κατασκευάζεται από χαλύβδινη λαμαρίνα πάχους 0,8mm, διαμορφωμένη καταλλήλως, έτσι ώστε να προσαρμόζεται στον κορμό του μεταλλικού ποδιού. Η καλύπτρα του μεταλλικού ποδιού μπορεί να αφαιρείται και να επανατοποθετείται πολύ εύκολα, χωρίς τη χρήση εργαλείων, έτσι ώστε να είναι δυνατή η εύχερης πρόσβαση στα καλώδια που είναι τοποθετημένα εντός του μεταλλικού ποδιού.

Μετώπη : Περιγράφεται στην συνέχεια του τεύχους

Η βαφή όλων των ανωτέρω μεταλλικών μερών είναι ομοιογενής, μη τοξική, υψίστης μηχανικής αντοχής εποξεικής ρητίνης 2 συστατικών, εφαρμοσμένη με τη μέθοδο ηλεκτροστατικού ψεκασμού και στέγνωμα σε φούρνο υψηλής θερμοκρασίας.

Μεταλλική Τραβέρσα (τεμ. 1): Η μεταλλική τραβέρσα χρησιμοποιείται για να συνδεθούν μεταξύ τους, τα μεταλλικά πόδια του γραφείου. Είναι ορθογωνικής διατομής και κατασκευάζεται από χαλύβδινη λαμαρίνα πάχους 1,5 και 2mm, διαμορφωμένη καταλλήλως. Διαθέτει, στα δύο άκρα της, ειδικά διαμορφωμένα «άγκιστρα» σύσφιξης και προσαρμογής στα μεταλλικά πόδια. Επίσης, η μεταλλική τραβέρσα, διαθέτει ειδικά διαμορφωμένες οπές και πρόσθετες ενσωματωμένες καλύπτρες, για την διευθέτηση των καλωδίων.




**ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ**
**ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ**
**ΕΙΔΟΣ:**  
ΣΥΡΤΑΡΟΘΗΚΗ ΜΕ ΤΡΙΑ ΣΥΡΤΑΡΙΑ

**ΚΩΔΙΚΟΣ:**
**ΕΙΚΟΝΑ:**

**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:**  
45x60 cm

**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ:**

Εξυπηρετεί τις λειτουργικές ανάγκες του προσωπικού του Νοσοκομείου.

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:**

Αποτελείται από τα εξής μέρη:

**Σώμα συρταριέρας (τεμ. 1) Καπάκι:** Κατασκευάζεται από ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα υψηλής πίεσεως 3 στρώσεων, πάχους 25 χιλιοστών, επενδυμένη στις εξωτερικές τουλάχιστον επιφάνειες, αμφιπλεύρως με μελαμινικό, laminate πάχους 0,3mm σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξυάς. Περιμετρικά, η επιφάνεια εργασίας έχει ταινία ABS, πάχους 3mm στρογγυλεμένη σε όλες τις ακμές και γωνίες. Η υφή και το χρώμα της τελικής επιφάνειας θα είναι εναρμονισμένη με τα γραφεία.

**Σώμα συρταριέρας (τεμ. 1) – πλαϊνά, βάση, πλάτη:** Κατασκευάζονται από ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα υψηλής πίεσεως 3 στρώσεων, πάχους 18mm, επενδυμένη αμφιπλεύρως με μελαμίνη laminate πάχους 0,3mm. σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξυάς

Υπάρχουν περιμετρικά ταινίες ABS πάχους 0,5mm, στρογγυλεμένες σε όλες τις ακμές και γωνίες. Η υφή και το χρώμα της τελικής επιφάνειας θα είναι εναρμονισμένη με τα γραφεία.

**Μολυβοθήκη :** κατασκευάζεται από ενισχυμένο αντιστατικό μορφοποιημένο πολυστυρένιο, με κατάλληλα διαμορφωμένες θήκες για μικροαντικείμενα.

**Εσωτερικό συρταριών:** Κατασκευάζεται σε δύο βάθη, από λαμαρίνα μαύρη, πάχους τουλάχιστον 0,75mm, κατάλληλα κομμένη και μορφοποιημένη σε καλούπι, χρωματισμένη με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου . Τα πλαϊνά των συρταριών μεγάλου βάθους φέρουν κατάλληλες εγκοπές ανά 20mm για τοποθέτηση εγκάρσιων μεταλλικών διαχωριστικών χρωματισμένων με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου. Γίνεται αποδεκτή και κατασκευή από πλαστικό χυτοπρεσσαριστό υλικό υψηλής αντοχής.

Οι οδηγοί των συρταριών είναι «βαρέως τύπου» και κατασκευάζονται από χαλύβδινα ελάσματα πάχους 2mm, ανοξείδωτα και διαθέτουν νάυλον ρουλεμάν ολίσθησης, τα οποία εξασφαλίζουν

τη σταθερή, ομαλή και αθόρυβη λειτουργία των συρταριών. Οι οδηγοί των συρταριών βάφονται με εποξειδική ρητίνη σε βαφείο ηλεκτροστατικού ψεκασμού. Οι οδηγοί των συρταριών προσφέρουν άνοιγμα του συρταριού κατά 85%. Περίπου.

Η αντοχή σε βάρος των συρταριών είναι  $\geq 30$  κιλά για στατικό και μεταφερόμενο φορτίο.

Μετώπες συρταριών (τεμ. 4): Οι μετώπες των συρταριών, περιέχουν εργονομική χειρολαβή. Οι μετώπες θα έχουν τελική επιφάνεια που θα είναι εναρμονισμένες και της ίδιας βιομηχανικής σειράς με τα γραφεία.

Κεντρική κλειδαριά ασφαλείας (τεμ. 1): Η συρταριέρα διαθέτει κεντρική κλειδαριά ασφαλείας, η οποία κλειδώνει συγχρόνως και τη μολυβοθήκη και τα συρτάρια και αποτελείται από τα εξής μέρη: τον κύλινδρο ασφαλείας, τη μπάρα αλουμινίου.

Τροχοί ασφαλείας (τεμ. 4): Δίδυμοι περιστρεφόμενοι τροχοί ασφαλείας, κατασκευασμένοι από ανθεκτικό νάυλον υλικό. Προσαρμόζονται στο σώμα της συρταριέρας.

Είναι ίδιας βιομηχανικής σειράς με τα γραφεία : Z1A01.



ΔΕΠΙΑΝΟΜ  
Α.Ε.

ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ  
ΜΟΝΑΔΩΝ

ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ

**ΕΙΔΟΣ:**  
ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΑΝΑΡΤΩΜΕΝΗ ΜΕΤΩΠΗ

**ΕΙΚΟΝΑ:**



**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:**

**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ:**

Συνδυάζεται με τα γραφεία του προσωπικού του Νοσοκομείου

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:**

Κατασκευάζεται από χαλύβδινη λαμαρίνα διαμορφωμένη καταλλήλως. Φέρει οπές κατάλληλες για να βιδωθεί στη κάτω όψη της επιφάνειας εργασίας των γραφείων

Η ανάρτηση μπορεί να γίνει και με διαφορετικό τρόπο, αρκεί να εξασφαλίζεται η ευστάθεια, η ακαμψία και η αισθητική του γραφείου.

Έχει ομοιογενή βαφή, μη τοξική, υψίστης μηχανικής αντοχής εποξεικής ρητίνης δύο συστατικών εφαρμοσμένη με την μέθοδο ηλεκτροστατικού ψεκασμού και στέγνωμα σε φούρνο υψηλής θερμοκρασίας.

Είναι ίδιας βιομηχανικής σειράς με τα ΓΡΑΦΕΙΑ Ζ1Α01.


**ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ**
**ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ**
**ΕΙΔΟΣ:**  
ΚΑΘΙΣΜΑ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΜΕ ΜΠΡΑΤΣΑ ΚΥΛΙΟΜΕΝΟ

**ΚΩΔΙΚΟΣ:**  
**Z2B11**
**ΕΙΚΟΝΑ:**

**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:**
**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ:**

Εξυπηρετεί τις λειτουργικές ανάγκες του προσωπικού του Νοσοκομείου.

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:**
**Τρόπος λειτουργίας και κατασκευής**

Σκελετός :

Βάση στήριξης πεντακτινωτή, με πέντε δίδυμους τροχούς από πολυαμίδιο. Φέρει καλύπτρες από συνθετικό υλικό. Χρωματίζεται με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου.

Μηχανισμοί :

 Μηχανισμός και μοχλός ρύθμισης ύψους έδρας με διαδρομή  $\geq 150$  mm, η οποία επιτυγχάνεται μέσω αμορτισέρ.

Μηχανισμός και μοχλός ρύθμισης κλίσεων πλάτης με δυνατότητα και ενδιάμεσων θέσεων ανάκλισης ανάλογα με το βάρος του καθημένου. Ο μηχανισμός καλύπτεται με πτυχωτή καλύπτρα από συνθετική ύλη.

Μηχανισμός και μοχλός ρύθμισης ύψους πλάτης με διαδρομή σύμφωνη με τα Ευρωπαϊκά και διεθνή πρότυπα. Η ρύθμιση κλίσεων και ύψους πλάτης επιτυγχάνεται μηχανικά με κοχλίες.

Πλάτη, κέλυφος :

από υαλοενισχυμένη πολυεσθερική ρητίνη, ή άλλο αντίστοιχης αντοχής υλικό.

Γέμισμα :

 Τα κελύφη τόσο της πλάτης όσο και της έδρας φέρουν γέμισμα από καλουπωτό λάστιχο μαλακής διογκωμένης πολυουθεράνης πάχους  $\geq 50$  mm το οποίο επενδύεται με δερματίνη.

Μπράτσα από ημίσκληρη πολυουρεθάνη ενισχυμένη με μεταλλικό σκελετό. Βιδώνονται στο κέλυφος της έδρας.



ΔΕΠΙΑΝΟΜ  
Α.Ε.

ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ  
ΜΟΝΑΔΩΝ

ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ

**ΕΙΔΟΣ:**  
ΚΑΘΙΣΜΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑΣ ΧΩΡΙΣ ΜΠΡΑΤΣΑ

**ΚΩΔΙΚΟΣ:**  
**Z2B10**

**ΕΙΚΟΝΑ:**



**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:**

πλάτη 50x80h cm  
έδρα 50x50x45cm

**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ:**

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:**

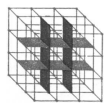
Κάθισμα με πλάτη που αποτελείται από τα εξής μέρη:

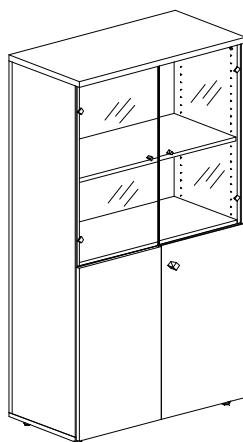
Έδρα: Εσωτερικός χαλύβδινος σωληνωτός σκελετός, γέμιση πολυουρεθάνης και επένδυση υφάσματος στην άνω πλευρά και στα πλαϊνά. Έχει σχήμα στρογγυλεμένου τετραγώνου με πλευρά  $\geq 50$ εκ.

Πλάτη: Εσωτερικός χαλύβδινος σωληνωτός σκελετός, γέμιση πολυουρεθάνης και επένδυση υφάσματος αμφίπλευρα και στα πλαϊνά. Έχει σχήμα τραπέζιου με ευθυογενείς ακμές και εργονομική κάμψη στο ύψος της μέσης.

Βάση: Σταθερή βάση στήριξης από επιχρωμιωμένο μεταλλικό σωλήνα (τύπου S).

Στηρίζεται σε 4 πλαστικά αντιολισθητικά πέλματα.

ΔΕΠΑΝΟΜ  
Α.Ε.ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΝΕΓΕΡΣΗΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΩΝ  
ΜΟΝΑΔΩΝ
**ΜΕΛΕΤΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ**
**ΕΙΔΟΣ:**  
 ΝΤΟΥΛΑΠΑ - ΒΙΤΡΙΝΑ

**ΚΩΔΙΚΟΣ:**  
**Z1Γ10**
**ΕΙΚΟΝΑ:**
**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ:**  
 80X45X200(h)
**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ:**

Εξυπηρετεί τις ανάγκες του προσωπικού του Νοσοκομείου

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ:**

Ερμάριο - βιτρίνα από μελαμίνη.

Χωρίζεται σε 2 μέρη. Το κάτω μέρος έχει ύψος 75 εκ. και το άνω 125 εκ.

**Τρόπος κατασκευής**
 Καπάκι, βάση : Ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα πάχους  $\geq 25$  mm επενδεδυμένη  
 αμφίπλευρα με μελαμινικό

laminare σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξιάς

 Πλαϊνά : Ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα 18mm επενδεδυμένη αμφίπλευρα με  
 μελαμινικό

laminare σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξιάς

 Πλάτη : Ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα 18mm επενδεδυμένη αμφίπλευρα με  
 μελαμινικό

laminare σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξιάς

 Θυρόφυλλα : Κρυστάλλινα : Δύο (2) στο επάνω μέρος, από φυμέ κρύσταλλο  
 ασφαλείας πάχους  $\geq 5$  mm με επιχρωμιωμένα εξαρτήματα λειτουργίας  
 Δύο (2) στο κάτω μέρος, από ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα πάχους
 $\geq 18$ 

mm επενδεδυμένη αμφίπλευρα με μελαμινικό laminare σε χρώμα

Γ.Ν. ΣΥΡΟΥ

Ράφια κινητά :	απομίμησης καπλαμά οξιάς. Έχουν μεταλλικές χειρολαβές και κλειδαριά ασφαλείας. Δύο, στο επάνω και ένα στο κάτω μέρος, από ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα πάχους $\geq 18$ mm αμφίπλευρα επενδεδυμένη με μελαμινικό laminate σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξιάς
Οριζόντιο σταθερό διαχωριστικό :	Ινοσανίδα (MDF) ή μοριοσανίδα πάχους $\geq 25$ mm αμφίπλευρα επενδεδυμένη με μελαμινικό laminate σε χρώμα απομίμησης καπλαμά οξιάς.

Γ.Ν. ΣΥΡΟΥ

ΜΑΙΟΣ 2011